

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

| | | | | | | | |
|-----------|-----------------------------|--------|---|---------|-----|------|----|
| 会社名 | 株式会社 オオグン | 代表者名 | 大串 昭彦 | | | | |
| | | 窓口担当 | 大串 昭彦 | | | | |
| 事業内容 | 電気部品組立 他 | URL | http://www.city.hamura.tokyo.jp/0000001548.html | | | | |
| 主要製品 | 電気部品、自動車部品、建築金物部品、照明器具等の組立品 | | | | | | |
| 住所 | 〒205-0013 東京都羽村市富士見平 2-16-7 | | | | | | |
| 電話/FAX 番号 | 042-569-7511 / 042-569-7512 | E-mail | acijr1011@cora.plala.or.jp | | | | |
| 資本金(百万円) | 10 | 設立年月日 | 1987年2月 | 売上(百万円) | 150 | 従業員数 | 40 |

2. PR事項

『 組立作業の課題解決のお手伝いを致します !! 』

製品の製造過程で最後の工程となる組立及び検査は、エンドユーザーに不具合品を流出させないためにも重要な工程ですが、品質の良し悪しによっては全数選別をしなければなりません。全数選別は可否の判定基準を緩めると不良が良品の中に混入しますし、厳しくすると不良の中に良品が混入し余計なコストと時間が発生します。根本的には工程ごとに品質の作り込みが必要ですが、工程が安定するまでの間、弊社が課題解決のお手伝いを致します。



自動車部品組立



照明器具組立



建物金具組立

弊社が提供するお手伝い

◆組立作業

- ・主として手組。熟練者と未熟な人の仕事の割り振りに注意
- ・内職も含めた作業者の訓練にも注力
- ・品質上の注意事項指導
- ・製品やロットサイズに合った生産ラインの構築(セル生産も)

◆選別作業

- ・顧客との判定基準の整合性を図り作業者に徹底
- ・特に官能検査は個人差が出易いのですり合わせに注力

◆診断・修理作業

- ・不良の診断、分解、良品と交換、調整

◆解体・分別作業

- ・不良品の解体および分別処分

◆引入れ外注 (顧客の構内作業の請負委託)

- ・顧客側製造技術者の作業指示を受けて作業者に的確に指示できるリーダーを派遣

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- お客様のニーズをいち早く捉え、素早くレスポンスすることを信条としています。