

## 製品・技術 PR レポート

### 1. 企業概要

|          |                              |         |   |
|----------|------------------------------|---------|---|
| 会社名      | 有限会社中島製作所                    | 代表者名    | 中島 幹男   |
|          |                              | 窓口担当    | 中島 正人   |
| 事業内容     | 機械加工(切削)・板金加工業               | URL     | <a href="http://naka-g.jp/index.html">http://naka-g.jp/index.html</a> |
| 主要製品     | 通信機器、計算機、医療機器等の板金および機械加工部品製作 |         |   |
| 住所       | 〒205-0023 東京都羽村市神明台4-2-13    |         |   |
| 電話/FAX番号 | 042-554-0794/042-554-0796    | E-mail  | masato@naka-g.jp  |
| 資本金(百万円) | 3                            | 設立年月日   | 昭和44年4月   |
|          |                              | 売上(百万円) | 43  |
|          |                              | 従業員数    | 6   |

### 2. PR事項

#### 『 板金加工にマシニング加工をプラス！ 1個から確実に・迅速に対応！ 』

#### ◆当社の特徴 <フライス加工および板金加工を主体として営業>

- 取扱材料：アルミ、真鍮、鉄、ステンレス、銅
- 受注形態：試作・単品、中量生産、少量生産
- 板金加工にマシニング加工を併せた加工が行えます。

「板金製品に溝を入りたい」「板金加工では精度が出ない」等の問題を提案型の受注で解決します。

#### ◆製品例

|   |  |   |
|---|--|---|
| 板金加工にマシニングで段付き加工を施した例   | アルミ板材(板厚 70mm)からポケット形状を削り出した例  | 円形の製品にもマシニング加工で対応。ご相談ください。  |
|  |  |  |

#### ◆主要設備

- 大型マシニングセンタ:切削加工・仕上げ加工、 ●小型マシニングセンタ(ロボドリル):ドリル加工・タップ加工
- 3次元 CAD/CAM で3D形状の加工にも対応。

|          |    |                                      |
|----------|----|--------------------------------------|
| マシニングセンタ | 4台 | 森精機(SV-500、NV5000:2台)、FANUC(MODEL-T) |
| フライス盤    | 1台 | 立型・イワシタ(NK-1R)                       |
| パンチプレス   | 2台 | 富士機工(HSP-20)、アマダ(SP-15)              |
| CAD/CAM  | 3台 | 倉敷機械 MYPAC(3次元):1台 浜松合同ナスカプロ(2次元):2台 |

### 3. 特記事項(期待される応用分野等)

- ◆平成25年度補正、「中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」採択