

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	高周波工業株式会社		代表者名	塩田 篤			
			窓口担当	塩田 篤			
事業内容	熱処理加工		URL	http://koushuha.cocolog-nifty.com/koushuha/top.html			
主要製品	高周波焼入れ、銀口一付						
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 2-5-39						
電話/FAX 番号	042-554-5895 / 042-554-1131		E-mail	shiota-a@mc.point.ne.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 40 年 8 月	売上(百万円)	40	従業員数	5

2. PR事項

『 単品から小・中ロットまでの高周波焼入れ 40年の経験で対応いたします 』

当社は、昭和40年創業以来、高周波焼入れの専門会社です。単品から小・中ロットまでの、炭素鋼からステンレス鋼まで幅広く対応しています。また、高周波技術を活用した銀口一付も加工いたします。浸炭焼入れ・真空焼入れ、熱処理後の研磨加工などは協力工場にて対応いたします。

高周波焼入れ



高周波焼入れの特徴

- ・部分焼入れができる
- ・焼入れ深さを調整できる
- ・短時間で焼入れ作業ができる
- ・焼入れ作業による歪が少ない
- ・一般熱処理より表面硬度を硬くできる
- ・C(炭素)を適正量以上含む材料であれば焼入れができる

製品例



シャフト(外径 30)



ギア(外径 150)

加工可能寸法

- ・外径 10~300mm
条件により 400mm まで可
- ・長さ 30~850mm
- ・上記条件で手扱い可能な重量の範囲

主要設備



30kW 350kHz x 1
50kW 200kHz x 1
75kW 60kHz x 1

<高周波焼き入れ装置>



55kW x 1
36kW x 1
25kW x 1

<焼き戻し電気炉>

<検査器具>



<磁気探傷器>

- ・ロックウエル硬度計
- ・マイクロビッカース硬度計
- ・シオア硬度計
- ・金属顕微鏡

3. 特記事項（期待される応用分野等）

高周波焼入れ認定：株式会社小松製作所 小山工場