

## 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	杉並電機株式会社			代表者名	福田 礼彦		
				窓口担当	業務部 宮本 真輝		
事業内容	超精密順送金型・プレス加工			URL	<a href="http://www.suginami.co.jp">http://www.suginami.co.jp</a>		
主要製品	通信装置、産業機器、車載用等コネクタのコンタクトプレス						
住所	〒205-0003 東京都羽村市緑ヶ丘 3-5-12						
電話/FAX 番号	042-555-2271 / 042-554-9607			E-mail	n.fukuda@suginami.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 31 年 7 月	売上(百万円)	500	従業員数	30

## 2. PR事項

## 『 創業 55 年の集大成を常に提供いたします 』

当社は、電子部品向け超精密プレス品の金型から部品納入まで一貫生産で手掛けています。小型化、短納期化へ向けたお手伝いをいたします。

## 超精密金型に凝縮された技術

- ・設計—製作—組立まで完全自社対応
  - 品質と納期に絶対の自信！垂直立上の理想形工場
- ・鏡面仕上げ(Ry0.2 μm)を研削加工で高効率に
  - 狭ピッチプレス品の剪断面状態、曲げ寸法も長期間安定

## 安定供給第一の量産体制

- ・自動化設備により、月産数万～数千万本まで広範囲に対応
- ・オンライン画像処理による全数測定
- ・測定結果をDB化し、品質の“見える化”を実現

電子部品でのプレス部品に多い、曲げ、コイニング加工など機能性を求めるコンタクトは当社の最も得意とする分野です。

また、フープメッキ加工まで含めた納入など、材料からコンタクト納入までのトータルサポートでもお受けいたします。

「試作はできたものの、量産がうまくいかない」という状況に陥る前に、ご相談ください。微細化が進む電子部品では、安心できる業者選定が危険回避の第一歩です。



＜超精密順送金型＞

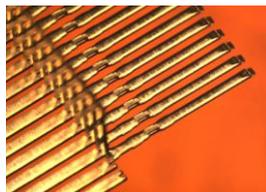


＜プレス加工量産ライン＞

## ＜プレス部品例＞



SUS304CSP t0.12



CAC60 t0.2



C5210R t0.15



C5210R t0.1



C1990R t0.12

## 3. 特記事項

- ・主要設備：マシニングセンタ(VR-3A 三井精機)  
ワイヤーカット加工機(DWC-110,90 三菱電機)  
NC 倣い研削盤(GLS-721 アマダMT)
- ・ISO9001(03年8月)およびISO14001(05年10月)認証取得

リンクモーションプレス FENIX-30  
(日本電産キョーリ) ANEX-30,40  
PRIME-30 等