

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 代新金型		代表者名	新納 勇喜夫			
			窓口担当	新納 健史			
事業内容	樹脂成形金型製造・射出成形		URL	http://www.city.hamura.tokyo.jp/0000001631.html			
主要製品	小物プラスチック射出成形、プラスチック射出成形用金型の設計製作						
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 4-3-51						
電話/FAX 番号	042-554-4151 / 042-555-8208		E-mail	niiro@daishinkanagata.co.jp			
資本金(百万円)	5	設立年月日	昭和 58 年 4 月	売上(百万円)	非公開	従業員数	5

2. PR事項

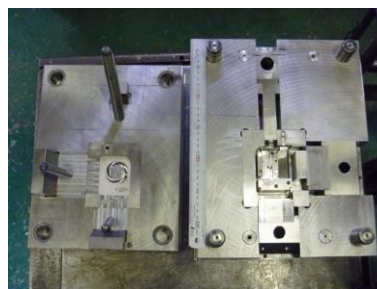
『ホットランナーシステムの金型設計・製作から部品製作まで』

弊社はOA機器用の小物プラスチック射出成形部品を作っており、ランナーレスのホットランナーシステムで金型設計・製作から部品まで一貫して製作いたします。

ホットランナー金型



一般金型



金型用取扱材料

- ・焼入鋼:スエーデン鋼
(スターボックス、XW-10)
- ・金型用鋼:
プリハードン鋼(NAK80)

取扱樹脂・部品

- ・ガラス入り樹脂
- ・精密小物プラスチック
を得意としています

受注形態

- ・試作・単品
- ・中量生産

工場内部



NCフライス盤



主要設備

設備名	台数	メーカー	仕様	設備名	台数	メーカー	仕様
射出成形機	4	住友重機他	15, 22, 40ton	ワイヤーカット放電加工機	1	ソデック	W300x L200
フライス盤	4	マキノ他	W300x L200	放電加工機	1	マキノ	W300x L250
旋盤	1	高橋	~φ200	成形研削盤	1	黒田	W250xL150
ボール盤	1	遠州製作所		タッピングマシン	1	富士電機	

3. 特記事項（期待される応用分野等）

ホットランナーシステムの金型は、ランナー部をヒーターで加熱し常に流動化状態にして、ランナー部分を成形せず成形品だけを製作する方法です。樹脂材料の節約、後工程のランナーカットを軽減しコストダウンが可能となります。